

**RECK – TECHNOLOGIE BEWEGT!**

International richtungsweisend als Medizintechnik- und Agrartechnikhersteller bietet RECK Forschung, Entwicklung, Produktion und Vertrieb aus einer Hand. Innovation, Qualität und Kundenorientierung zeichnen das Unternehmen dabei aus.

RECK verfolgt eine verantwortungsvolle, auf Qualität und Innovationskraft ausgerichtete nachhaltige Wachstumsstrategie. Auf dieser Basis hat sich das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen seit der Gründung dynamisch entwickelt.

Entdecken Sie die Möglichkeiten einer Karriere bei einem zukunftsorientierten Unternehmen. Wir freuen uns über Ihre Bewerbung mit Angaben zu Ihrer Verfügbarkeit und Gehaltsvorstellung.

MITARBEITER* QUALITÄTSSICHERUNG

Ihre Aufgaben

- Produktionsbegleitende Qualitätssicherung
- Durchführung von Erstmuster- und Wareneingangsprüfungen sowie Bewertung und Freigabe der Teile
- Analyse von Qualitätsabweichungen und Einleitung von Verbesserungs- und Korrekturmaßnahmen
- Erstellen von Qualitätsberichten und Aufbereiten von Qualitätsdaten
- Enge Zusammenarbeit mit dem Qualitäts- Management Beauftragten des Unternehmens

Ihr Profil

- Abgeschlossene Ausbildung in einem technischen Bereich
- Gute Kenntnisse in der Messtechnik idealerweise auch elektrischer Größen
- Gute MS Office-Kenntnisse, Erfahrungen mit einem ERP-System sind kein Muss, aber ein entscheidender Vorteil
- Hohes Maß an Selbstständigkeit, gute Analysefähigkeit und zuverlässiges Arbeiten

Wir bieten Ihnen

- Ein interessantes und technisch breitgefächertes Arbeitsumfeld
- Eine attraktive Vergütung und gute soziale Leistungen
- Eine gründliche, effektive und gezielte Einarbeitung
- Gute Aufstiegschancen in einem zukunftssicheren Industriezweig
- Eine flexible Arbeitszeitgestaltung im Rahmen der betrieblichen Gleitzeitregelung

* jeglichen Geschlechts

RECK-Technik GmbH & Co. KG

Reckstraße 1–5 · 88422 Betzenweiler · www.reck-technik.de
Dietrich Löffler · Tel: 07374 18-413 · karriere@reck-technik.de